



Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			poids en kg	Référence
		a	b	c		
Cuve UNI 400 litres	400	73	70	117	53	7979
Cuve UNI 750 litres	750	98	77	142	70	7379
Cuve UNI 1000 litres	1 000	128	77	142	89	7380
Cuve UNI 1500 litres	1 500	163	77	195	143	7881

1	Indicateur de niveau (jauge à flotteur) hauteur jauge installée : 85 mm
2	Témoin optique de fuite
3	Poignée de manutention à vide
4	4 ouvertures taraudées 2" avec bouchons
5	Joint plat bouchon
6	Socle pieds acier galvanisé amovible
7	Joint à lèvre
8	Autocollants de prévention des risques liés au transport de gasoil livrés avec les cuves Multi.

Cuves homologuées pour le stockage de carburant, fioul, diesel et lubrifiants. Conformes à l'Arrêté du 1er Juillet 2004 selon norme NF en 13341. Cuves certifiées NF.

RÉSERVOIR

Matériaux employés	Enveloppe extérieur acier zingué Réservoir intérieur PEHD
Épaisseur parois	Acier compris entre 8/10ème et 10/10ème PE compris entre 4 et 5 mm
Produits admissibles	Gasoil, huiles hydrauliques, fioul, liquide de refroidissement
Plage de température d'utilisation	- 20°C à + 30°C
Paroi anti-roulis	Non
Manipulable en charge	Non
Gerbable	Non
Transportable	Non
Stockage	sous abri